

(A2)

	Produkt I	Produkt II
db	30    70-40	20    60-40
Maschinenlaufzeit	1h	0,5h
Absatzmenge	6 Stück	10 Stück
$db_{rel}$ $= \frac{db}{Engpass}$	$\frac{30€}{1h} = 30 \frac{€}{h}$	$\frac{20€}{0,5h} = 40 \frac{€}{h}$

Ergebnis: Der relative Deckungsbeitrag von Produkt 2 ist größer als der relative DB von Produkt 1. Das Produkt mit dem höchsten DB wird an erster Stelle produziert

⇒ maximale Absatzmenge von Produkt 2  
= 10 Stück

$$10 \text{ Stück} \cdot 0,5h = 5 \text{ Stunden}$$

Übrige Maschinenlaufzeit  
= 8 Std - 5 Std = 3 Stunden

Produkt 1 kommt an zweiter Stelle,  
es stehen noch 3 Std. zur Verfügung,  
d.h. es können 3 Stück von Produkt 1  
produziert werden.

Das optimale Produktionsprogramm:

Produkt 1 = 3 Stück

Produkt 2 = 10 Stück

Dedungsbeitrag bei optimaler Produktion

Produkt 1 : 3 Stück · 30 = 90

Produkt 2 : 10 Stück · 20 = 200

---

DB = 290